



## Associer rejets conformes et économie d'eau

### Définition du problème

Les effluents issus de l'atelier de traitement de surface de l'usine de Machecoul (44) sont majoritairement chargés en Chrome.

La société BEL'M, fabricant spécialiste de la porte d'entrée, 30 ans d'expérience, plus de 200 modèles, recherchait une solution lait de chaux concentré pour épurer ces effluents et optimiser ses coûts de fonctionnement.

### Une approche globale

- Facilité de mise en œuvre.
- Simple intégration sans remise en cause de l'existant.
- Vitesse de réaction suffisante pour l'installation.
- Economies en eau.

### La solution

Parmi l'éventail des réponses Calci-action<sup>®</sup>, Lhoist a privilégié la mise en œuvre du réactif liquide prêt à l'emploi Neutralac<sup>®</sup> SLS 45.

1. Audit de la filière chaux, vérification de la faisabilité technique :
  - Liquide, concentration, injection, dosage...
2. Réactif Neutralac<sup>®</sup> SLS 45. Innovant, breveté, issu de la R&D Lhoist :
  - Faible viscosité facilitant le dosage et le transfert par pompage.
  - Remise en suspension aisée par homogénéisation temporaire.
  - Concentration importante de 600g de Ca(OH)<sub>2</sub> par litre.
  - Cinétique de réaction élevée.
  - Pas d'investissement lourd.

### Les gains sont les suivants

- Substitution immédiate et sans danger des réactifs chimiques utilisés.
- 125 m<sup>3</sup> d'eau économisés par an.
- 2 préparations en moins par semaine.
- 5h de marche par jour au lieu de 8h.

### Conclusion

Lhoist a répondu aux attentes de BEL'M en terme de :

- Produit innovant de qualité.
- Solution adaptée au procédé existant sans investissement supplémentaire.
- Performances du traitement.
- Simplicité d'utilisation.

