



Etude de cas Neutralac[®] SLS45

Neutralac[®] SLS45 et filtration membranaire

Définition du problème

Les effluents issus de l'atelier de traitement de surface de l'usine de St Julien en Genevois (74) sont majoritairement chargés en aluminium et phosphate.

La société DECORAL est spécialisée dans le traitement (Anodisation, Brillantage, etc.) de pièces techniques en aluminium et titane.

Soucieux de simplifier au maximum la gestion de ses produits, DECORAL a été séduit par l'emploi d'un produit unique pour le traitement des effluents.

Les objectifs

- Eviter la préparation de mise en solution du chlorure de calcium
- Limiter l'utilisation de la soude pour des raisons de sécurité.
- Ne pas altérer les performances de la filtration membranaire.

La solution

Après vérification sur site client de la faisabilité technique, Lhoist a privilégié la facilité de mise en œuvre du Neutralac[®] SLS 45, réactif liquide prêt à l'emploi.

Avec sa concentration de 600g de Ca(OH)₂ par litre et sa réactivité importante, Neutralac[®] SLS 45 apporte l'alcalinité et le calcium nécessaires à la bonne captation des polluants sans augmenter la salinité des effluents.

Les gains

- 5 préparations de CaCl₂ en moins par semaine.
- 200 m³ d'eau économisés par an.
- Coûts de traitement réduits de 30%.
- Effet positif sur la couleur des eaux de sortie.
- Boues de meilleure qualité.

Conclusion

Lhoist a répondu aux attentes de DECORAL en terme de :

- Réponse adaptée au procédé membranaire existant.
- Performances du traitement à moindre coût.
- Simplicité d'utilisation.

Cette solution a été intégrée dans l'automatisme de la station.

